



Uwaga:
1. Poziom jakości wg PN-EN ISO 5817 Klasa C
2. Tolerancje ogólne dot. konstrukcji spawanych wg PN-EN ISO 13920 Kalsa BF
3. Malować wg instrukcji, RAL ...

1		Pierwsze wydanie		OPIS		HISTORIA ZMIAN		2018-05-01	
REW								DATA	
19	002-017.16	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	1	S235JR	0,39			
18	002-017.15	1	L45x30x4 L=780	1	S235JR	1,73			
17	002-017.14	1	Profil 50x30x3 L=780	1	S235JR	2,55			
16	002-006.14	1	x8 145x100	2	S235JR	0,86			
15	002-006.12	1	x8 145x100	4	S235JR	0,87			
14	002-006.11	1	x8 120x35	4	S235JR	0,23			
13	002-006.04	1	Profil 50x30x3 L=140	4	S235JR	0,46			
12	002-017.13	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	1	S235JR	0,39			
11	002-017.12	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	4	S235JR	0,39			
10	002-017.11	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	1	S235JR	0,39			
9	002-017.10	2	Profil 30x20x2 L=207	2	S235JR	0,28			
8	002-017.09	1	Profil 100x40x3 L=158	2	S235JR	0,97			
7	002-017.08	1	x8 135x80	2	S235JR	0,49			
6	002-017.05	1	Profil 50x30x3 L=780	7	S235JR	2,58			
5	002-017.03	1	L45x30x4 L=780	3	S235JR	1,75			
4	002-017.02	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=780	2	S235JR	2,02			
3	002-017.04	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=780	1	S235JR	2,02			
2	008-017.01	1	Profil 100x40x3 L=5630	1	S235JR	34,45			
1	008-006.01	1	Profil 100x40x3 L=5630	1	S235JR	34,51			
Poz	Nr rys/Norma	REW	Wyszczególnienie	Ilość	Materiał	Masa [kg]	Uwagi		
Konstruował		2017-12-15					1. Wielkości nieolerowane wykonac w klasie mK (średniokładna) wg ISO 2768 2. Przygotowanie spoin, powierzchni i krawędzi - kl. P2 wg PN-EN ISO 5801-3 Rzutowanie		
Kreślił		2017-12-15							
Sprawdził									
Zatwierdził									
Podziałka	Format	Arkusz	Tytuł	Rama podestu 2			Nr rysunku	008-017.00	
1:10	A1	1/1	Masa	117 kg	Materiał		Norma		